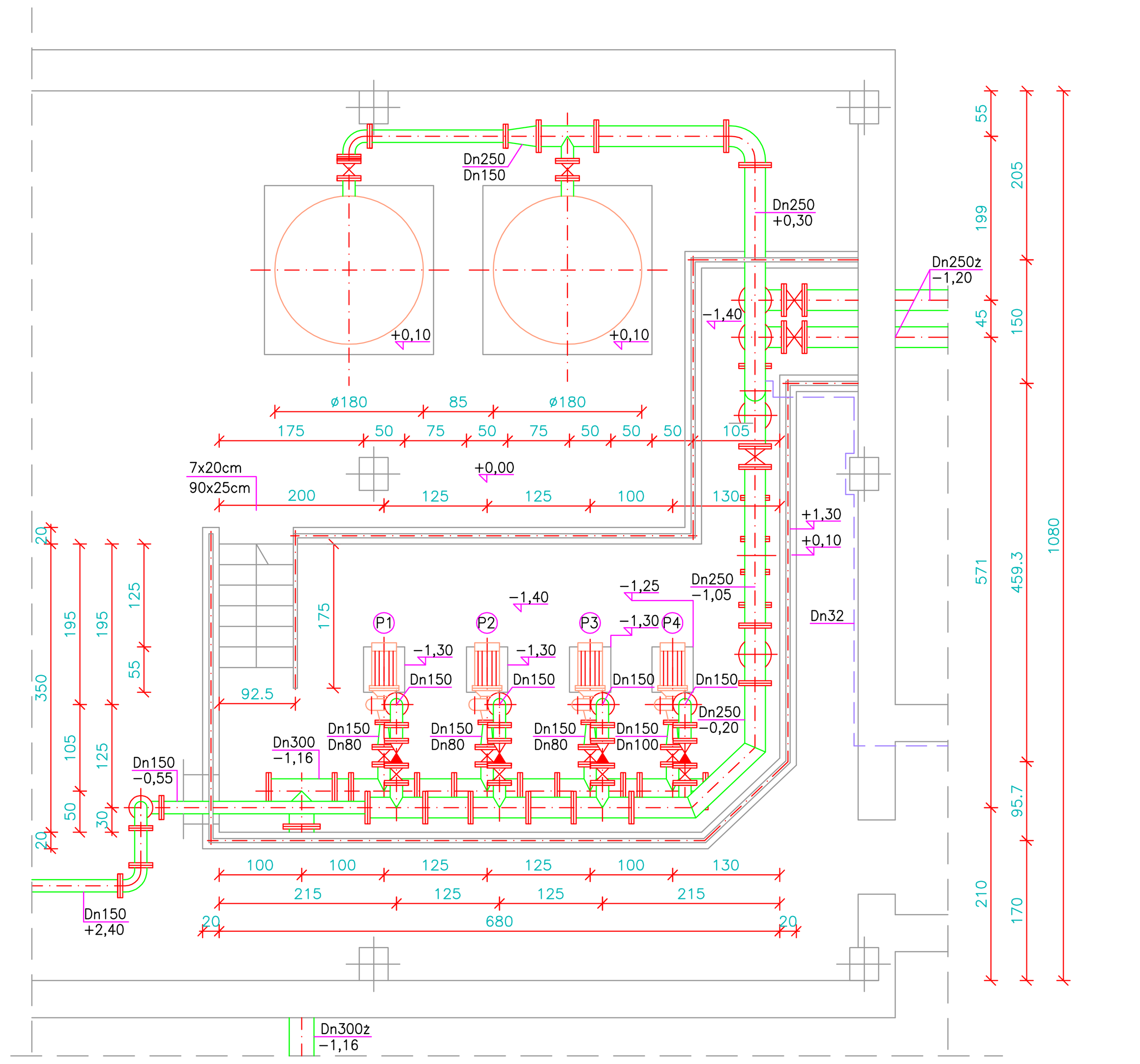


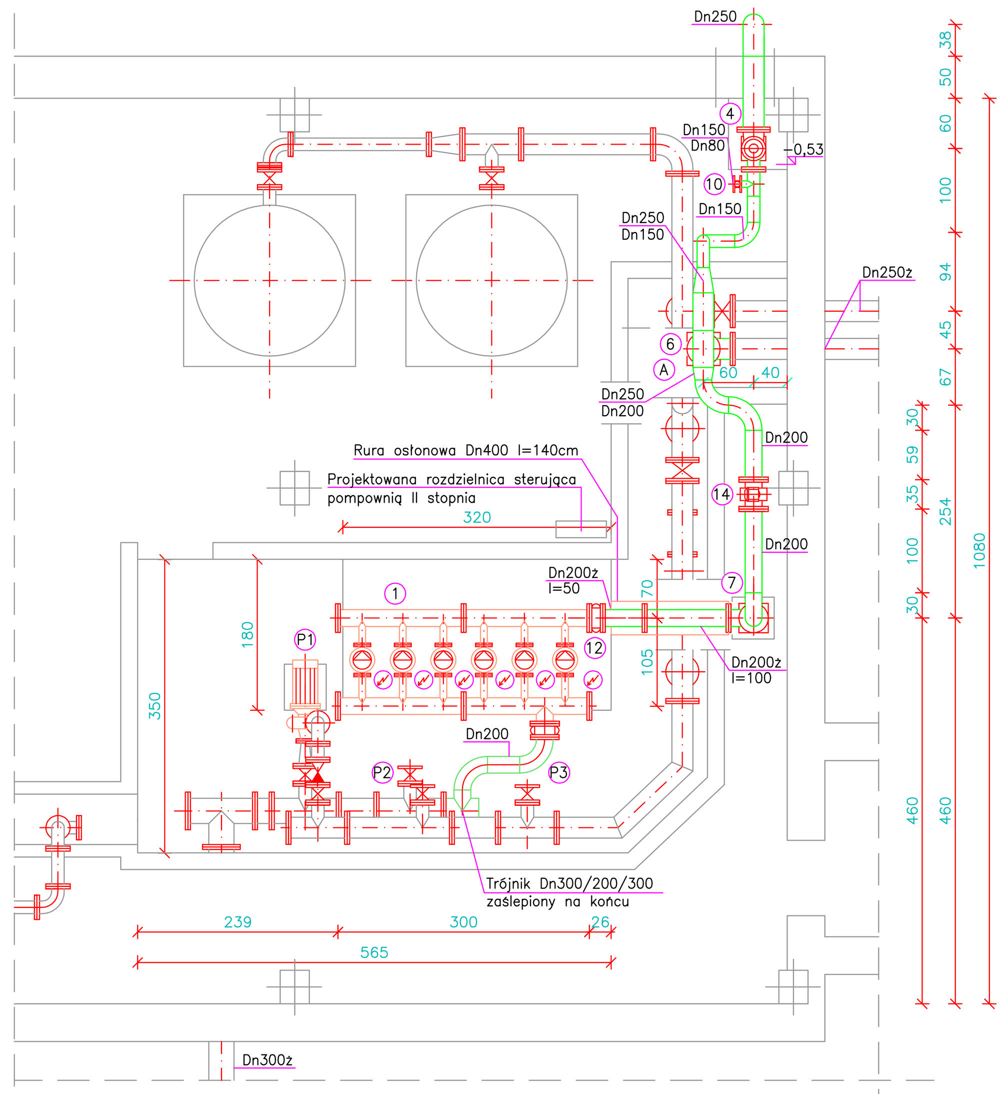
Uwaga 1:

1. Zbiorniki hydroforowe o poj. 5,5m3. Ciężar zbiornika – 1000 kg.
2. Pompa II stopnia 80 PJM 215 – 3 szt. Ciężar pompy – 189 kg.
3. Pompa płuczna 100 PJM 150 – 1 szt. Ciężar pompy 141 kg.
4. Przewody technologiczne z żeliwa szarego – lokalnie ze stali. Połączenia spawane i/lub kołnierzowe.

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

Temat: PRZEBUDOWA POMPOWNI II STOPNIA I PŁUCZNEJ W STACJI WODOCIĄGOWEJ W KOMOROWIE
Tytuł: STAN ZASTANY
Branża: technologia; Stadium: proj.budowl.; Skala: 1:50; Nr rys.: 2/P
Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz; Opracował: mgr inż. Adam Palkiewicz



A–A
+0,00=105,60m

Uwaga 1:

1. Krok Nr 1. Demontaż pomp P2, P3 i P4. Wykonanie fundamentu pod projektowaną pompownię II stopnia oraz ustawienie urządzenia na docelowym stanowisku.
2. Krok Nr 2. Tymczasowe połączenie króćca Dn200 pompowni II stopnia z kolektorem ssawnym Dn300. Czynność wymagać będzie przerwy w dostawie wody (ok. 2 godziny).
3. Krok Nr 3. Odcięcie jednego z wyjść Dn250 na zasadzie montażu kołnierza ślepego na odcinku pionowym (oznaczono jako A). Demontaż zasuwy Dn250 oraz wykonanie projektowanego nawiązania Dn250. pompowni II stopnia. Czynność wymagać będzie przerwy w dostawie wody (ok. 2 godziny).
4. Krok Nr 4. Odcięcie pierwszego (bliższego wschodniej ściany budynku) hydroforu.
5. Krok Nr 5. Wykonanie kompletnego kolektora tłocznego Dn200, montaż zaworu bezpieczeństwa oraz nawiązanie kolektora jw. do drugiego wyjścia Dn250.
6. Krok Nr 6. Uruchomienie pompowni II stopnia. Demontaż pompy P1, odcięcie drugiego hydroforu. Montaż hydroforu projektowanego oraz nawiązanie do drugiego wyjścia Dn250.
7. Krok Nr 7. Demontaż zastanych kolektorów D300 (ssawnego) i Dn250 (tłocznego). Montaż projektowanego kolektora ssawnego Dn300 oraz docelowe włączenie kolektora ssawnego Dn200 pompowni II stopnia. Czynność wymagać będzie przerwy w dostawie wody (ok. 2 godziny).
8. Krok Nr 8. Montaż projektowanej pompowni płucznej oraz połączenie jej z kolektorem Dn300 (ssawnym) i Dn150 (tłocznym).

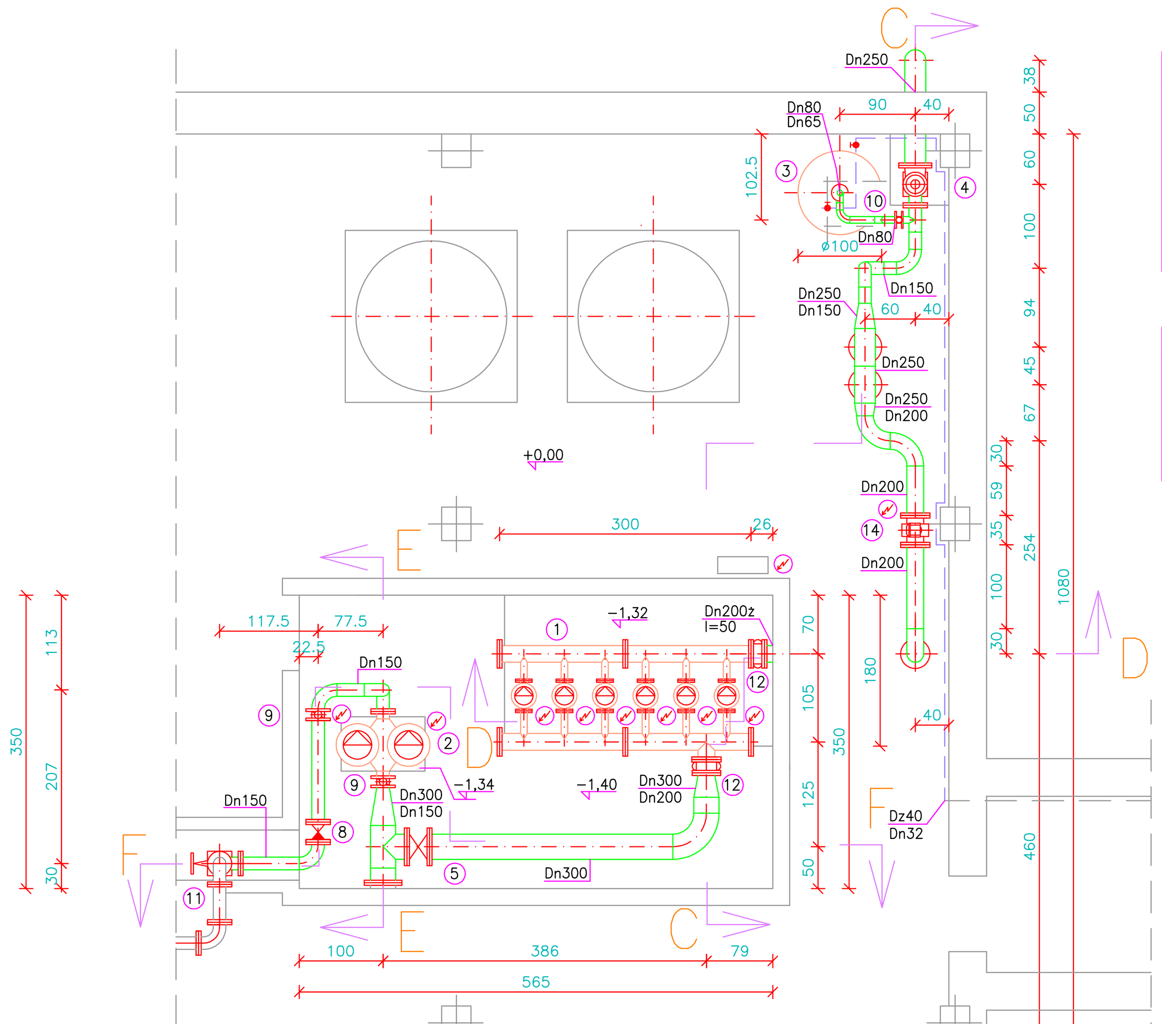
Uwaga 2:

1. Oznaczenia przewodów: Dn–stal nierdzewna, Dnż–żeliwo sferoidalne, Dz–polietylen lub PVC.
2. Rury stal nierdzewna OH18N9 o średnicach: Dn80–Dz85x2,0mm, Dn150–Dz156x3,0mm, Dn200–Dz206x3,0mm, Dn250–Dz258x4,0mm, Dn300–Dz308x4,0mm.
3. Na połączenia kołnierzowe stosować wyłącznie kołnierze spawane (sztywno złączone z rurą). Uszczelnianie połączeń kołnierzowych na granicy: stal nierdzewna/metal wg. opisu technicznego (eliminacja korozji elektrochemicznej). Kołnierze ze stali nierdzewnej OH18N9.
4. Podparcia rurociągów z kształtowników o przekroju kwadrat. 40x40x4mm. Kształtowniki ze stali nierdzewnej OH18N9. Podparcia lokalizować: podwójne pod armaturą oraz co 1,0m.

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

Temat: PRZEBUDOWA POMPOWNI II STOPNIA I PŁUCZNEJ W STACJI WODOCIĄGOWEJ W KOMOROWIE
Tytuł: WYTYCZNE MONTAŻOWE W WARUNKACH MINIMALNYCH OGRANICZEŃ W DOSTAWIE WODY. RZUT A–A
Branża: technologia; Stadium: proj.budowl.; Skala: 1:50; Nr rys.: 3/P
Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz; Opracował: mgr inż. Adam Palkiewicz

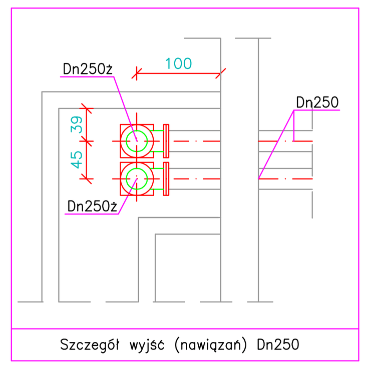


Uwaga 1:

1. Oznaczenia przewodów: Dn–stal nierdzewna, Dnż–żeliwo sferoidalne, Dz–polietylen lub PVC.
2. Rury stal nierdzewna OH18N9 o średnicach: Dn80–Dz85x2,0mm, Dn150–Dz156x3,0mm, Dn200–Dz206x3,0mm, Dn250–Dz258x4,0mm, Dn300–Dz308x4,0mm.
3. Na połączenia kołnierzowe stosować wyłącznie kołnierze spawane (sztywno złączone z rurą). Uszczelnianie połączeń kołnierzowych na granicy: stal nierdzewna/metal wg. opisu technicznego (eliminacja korozji elektrochemicznej). Kołnierze ze stali nierdzewnej OH18N9.
4. Podparcia rurociągów z kształtowników o przekroju kwadrat. 50x50x3mm. Kształtowniki ze stali nierdzewnej OH18N9. Podparcia lokalizować: podwójne pod armaturą oraz co 1,0m.

Uwaga 2:

1. Przepustnicę Dn150 na kolektotrze tłocznym pompowni płucznej docelowo uzbroić w napęd elektryczny o czasie otwarcia min. 10 sek. Szczegóły wg. opisu technicznego.
2. Jako rozwiązanie tymczasowe na czas naprawy wodomierza przewidzieć kształtkę dwukołnierzową o gabarycie poprzecznym 35cm i średnicy 200mm.
3. Z uwagi na czytelność rysunku nie pokazano barierY i szczegółów schodów.



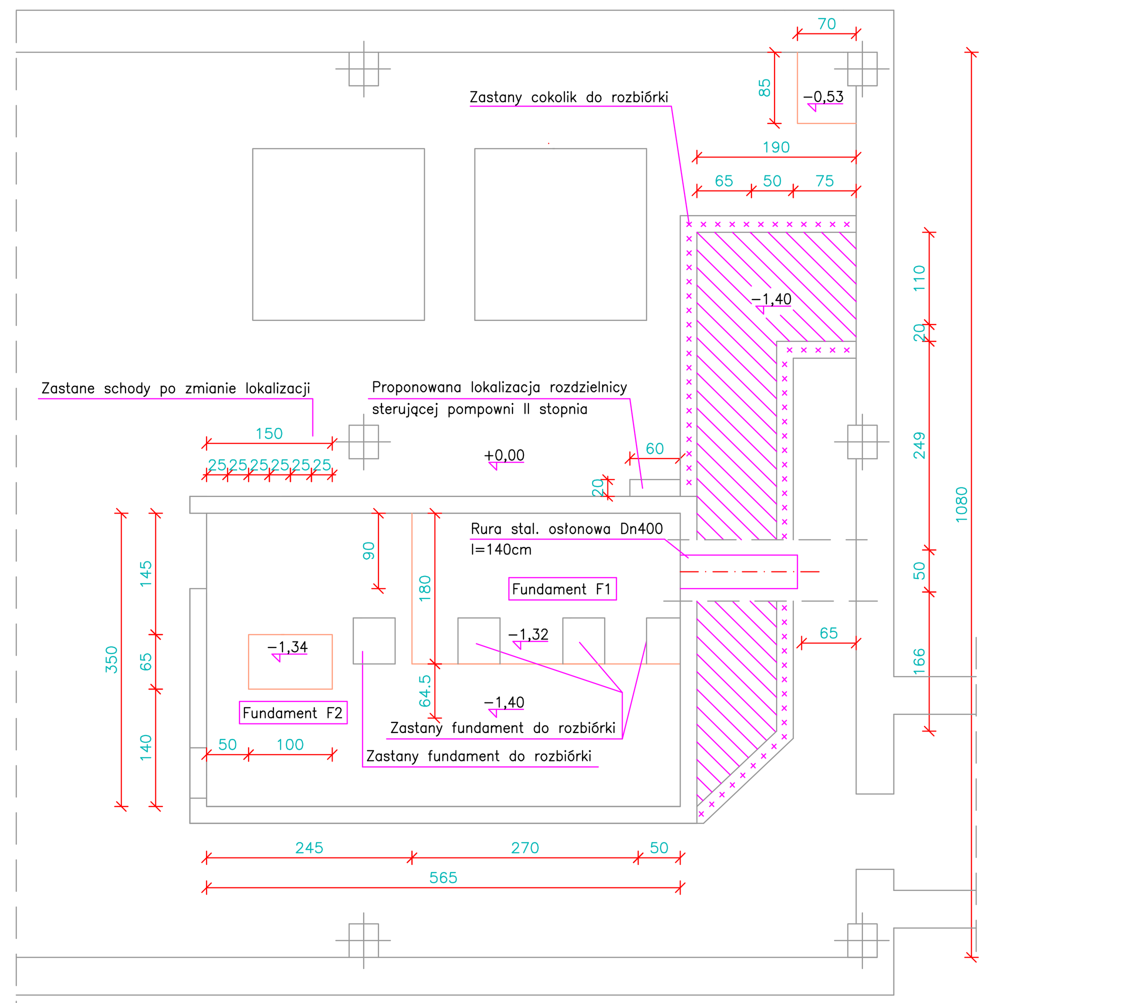
Szczegół wyjść (nawiązań) Dn250

B–B
+0,00=105,60m

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

Temat: PRZEBUDOWA POMPOWNI II STOPNIA I PŁUCZNEJ W STACJI WODOCIĄGOWEJ W KOMOROWIE
Tytuł: ROZWIĄZANIA PROJEKTOWANE. RZUT B–B
Branża: technologia; Stadium: proj.budowl.; Skala: 1:50; Nr rys.: 4/P
Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz; Opracował: mgr inż. Adam Palkiewicz



Uwaga 1:

1. Fundamenty zastane, które znalazły się w świetle fundamentów projektowanych, skuć do poziomu wymaganego posadowieniem fundamentów projektowanych.
2. Zastane elementy ślusarki (barierka, schody) zdemontować. Ślusarka projektowana wg. Rys. Nr 9/P.
3. Kanał oznaczony zakreskowaniem nie zasypywać z rozbiórki i nie zalewać betonem. Zasypka wyłącznie piaskiem ubijanym.
4. Wierzchnia warstwa posadzki wg. konstrukcji zastanej. Wykończenie na zasadzie nawiązania do standardu i kolorystyki stanu zastanego.
5. Cokolik oznaczony krzyżykami rozebrać.
6. W dolnej części lica rury osłonowej Dn400 (od strony obniżenia) wykonać otwór sygnalizacyjny wycieków.
7. Fundamenty licować materiałem ceramicznym. Kolorystyka wg. decyzji Inwestora.

Uwaga 2:

1. Fundamenty projektowane F1 i F2 wg. Rys. Nr 8/P.
2. Pozostałe fundamenty wykonać z betonu B–25. W strefie górnej przewidzieć zbrojenie przeciwskurczowe.
3. Pod zbrojenie stosować kostki dystansowe z betonu.
4. Fundamenty posadowić na powierzchni częściowo skutej zastanej posadzki. Miejsca skucia powlekać 2–krotnie preparatem (szlamem) Koestler Dichtungschlame NB1–Flex.

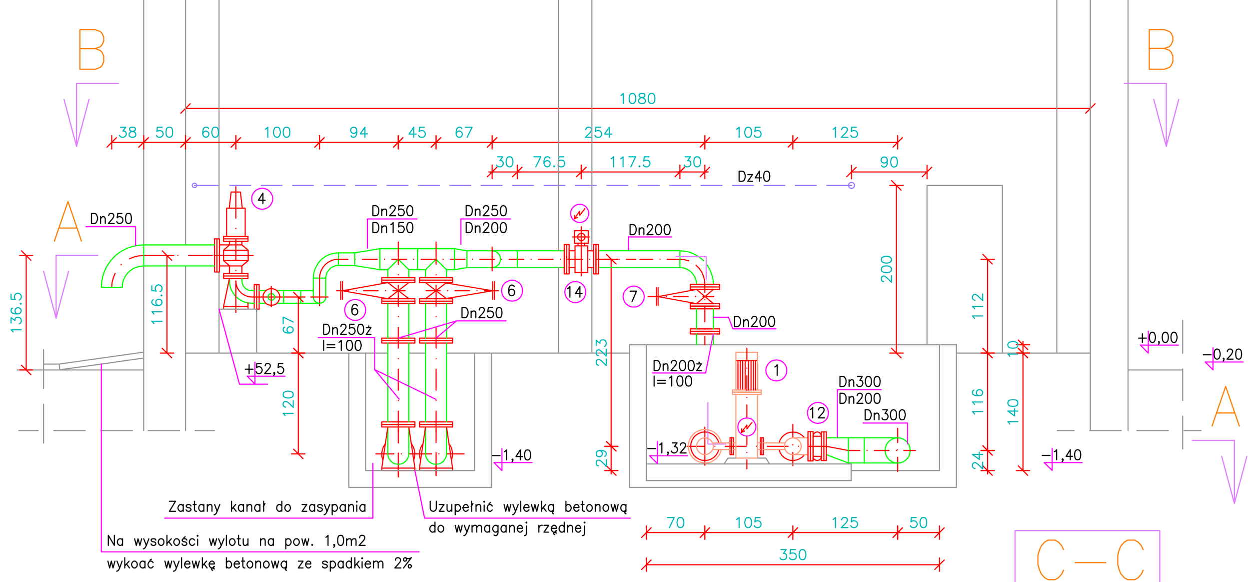
Uwaga 3:

1. Zasileniem objąć: pompownię II stopnia, pompownię płuczną i sensor wodomierza elektromagnetycznego.
2. Bilans mocy: pompownia II stopnia – 6 x 11,0 = 66,0 kW, pompownia płuczna – 2 x 15,0 = 30,0 kW. Pobór mocy szczytowy: 33,0 + 15,0 = 51,0 kW.
3. Orientacyjny dobór kabli: YKY: 4x150mm2 (pompownia II stopnia), 4x16mm2 (każda pompa II stopnia i płuczna). 3x1,5mm2 linka (wodomierz, czujnik ciśnienia pompowni II stopnia).
4. Bilans porównawczy mocy: pompownia II stopnia: 66,0 – 54,0 = 12,0 kW. Pompownia płuczna: 15,0 – 11,0 = 4,0 kW (wzrost).

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

Temat: PRZEBUDOWA POMPOWNI II STOPNIA I PŁUCZNEJ W STACJI WODOCIĄGOWEJ W KOMOROWIE
Tytuł: WYTYCZNE BUDOWLANE I ELEKTRYCZNE
Branża: technologia; Stadium: proj.budowl.; Skala: 1:50; Nr rys.: 5/P
Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz; Opracował: mgr inż. Adam Palkiewicz



C–C
+0,00=105,60m

Uwaga 1:

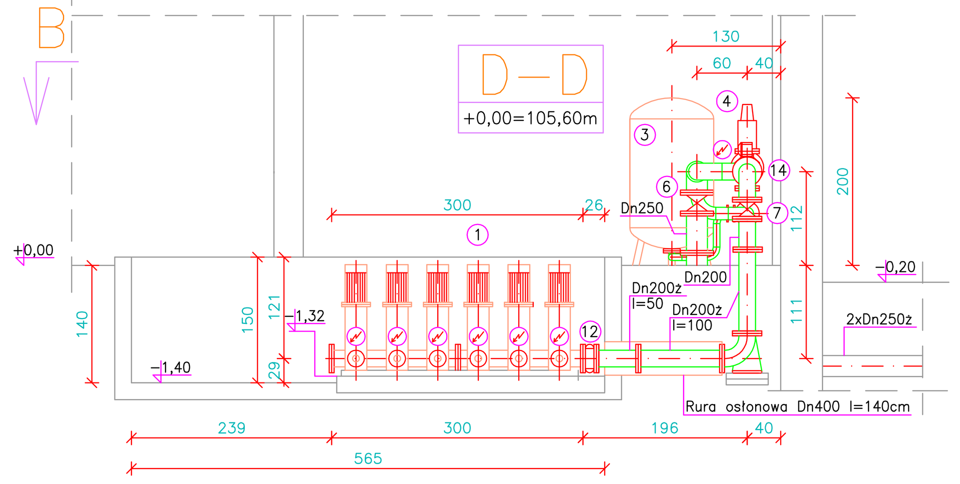
1. Oznaczenia przewodów: Dn–stal nierdzewna, Dnż–żeliwo sferoidalne, Dz–polietylen lub PVC.
2. Rury stal nierdzewna OH18N9 o średnicach: Dn80–Dz85x2,0mm, Dn150–Dz156x3,0mm, Dn200–Dz206x3,0mm, Dn250–Dz258x4,0mm, Dn300–Dz308x4,0mm.
3. Na połączenia kołnierzowe stosować wyłącznie kołnierze spawane (sztywno złączone z rurą). Uszczelnianie połączeń kołnierzowych na granicy: stal nierdzewna/metal wg. opisu technicznego (eliminacja korozji elektrochemicznej). Kołnierze ze stali nierdzewnej OH18N9.
4. Podparcia rurociągów z kształtowników o przekroju kwadrat. 50x50x3mm. Kształtowniki ze stali nierdzewnej OH18N9. Podparcia lokalizować: podwójne pod armaturą oraz co 1,0m. technicznego (eliminacja korozji elektrochemicznej). Kołnierze ze stali nierdzewnej OH18N9.

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

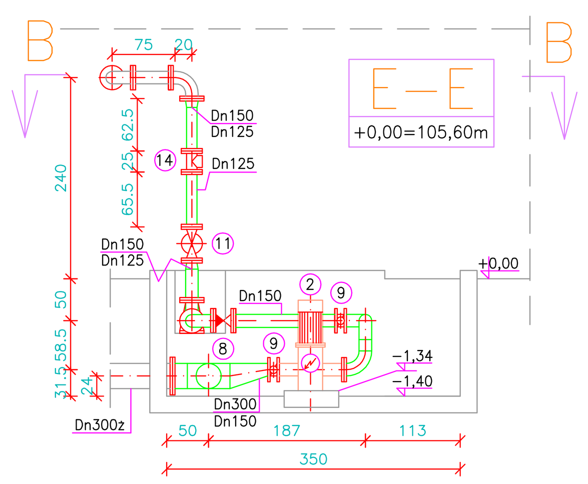
PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

Temat: PRZEBUDOWA POMPOWNI II STOPNIA I PŁUCZNEJ W STACJI WODOCIĄGOWEJ W KOMOROWIE
Tytuł: ROZWIĄZANIA PROJEKTOWANE. PRZEKRÓJ C–C
Branża: technologia; Stadium: proj.budowl.; Skala: 1:50; Nr rys.: 6/P
Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz; Opracował: mgr inż. Adam Palkiewicz

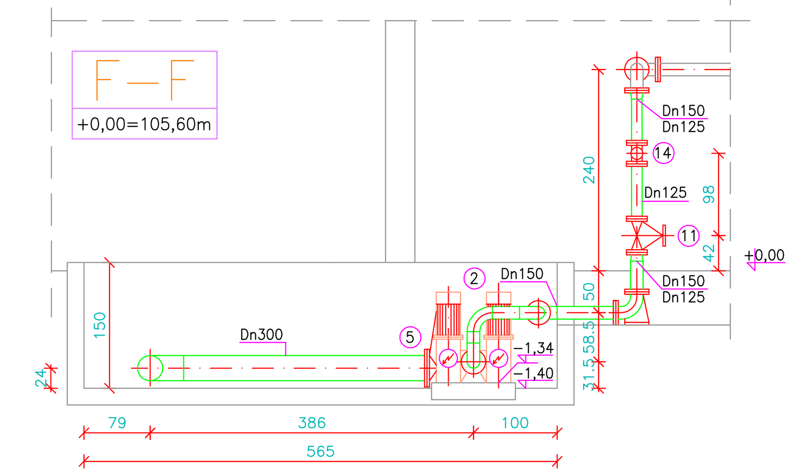
D–D
+0,00=105,60m



E–E
+0,00=105,60m



F–F
+0,00=105,60m



Uwaga 1:

1. Oznaczenia przewodów: Dn–stal nierdzewna, Dnż–żeliwo sferoidalne, Dz–polietylen lub PVC.
2. Rury stal nierdzewna OH18N9 o średnicach: Dn80–Dz85x2,0mm, Dn150–Dz156x3,0mm, Dn200–Dz206x3,0mm, Dn250–Dz258x4,0mm, Dn300–Dz308x4,0mm.
3. Na połączenia kołnierzowe stosować wyłącznie kołnierze spawane (sztywno złączone z rurą). Uszczelnianie połączeń kołnierzowych na granicy: stal nierdzewna/metal wg. opisu technicznego (eliminacja korozji elektrochemicznej). Kołnierze ze stali nierdzewnej OH18N9.
4. Podparcia rurociągów z kształtowników o przekroju kwadrat. 50x50x3mm. Kształtowniki ze stali nierdzewnej OH18N9. Podparcia lokalizować: podwójne pod armaturą oraz co 1,0m. technicznego (eliminacja korozji elektrochemicznej). Kołnierze ze stali nierdzewnej OH18N9.

Niniejszy rysunek jest chroniony prawnie. Wykorzystywanie niezgodne z celem przeznaczenia bez zgody autora zabronione

PRACOWNIA PROJEKTOWA TECHNOLOGII WODY I ŚCIEKÓW "P PLUS P"
mgr inż. Adam Palkiewicz
05-420 Józefów k/Otwocka ul. Moniuszki 12/6 tel/fax (0-22) 789-17-81 e/mail: pplusp@life.pl

Temat: PRZEBUDOWA POMPOWNI II STOPNIA I PŁUCZNEJ W STACJI WODOCIĄGOWEJ W KOMOROWIE
Tytuł: ROZWIĄZANIA PROJEKTOWANE. PRZEKROJE D–D, E–E I F–F
Branża: technologia; Stadium: proj.budowl.; Skala: 1:50; Nr rys.: 7/P
Projektował: mgr inż. Adam Palkiewicz; Opracował: mgr inż. Adam Palkiewicz