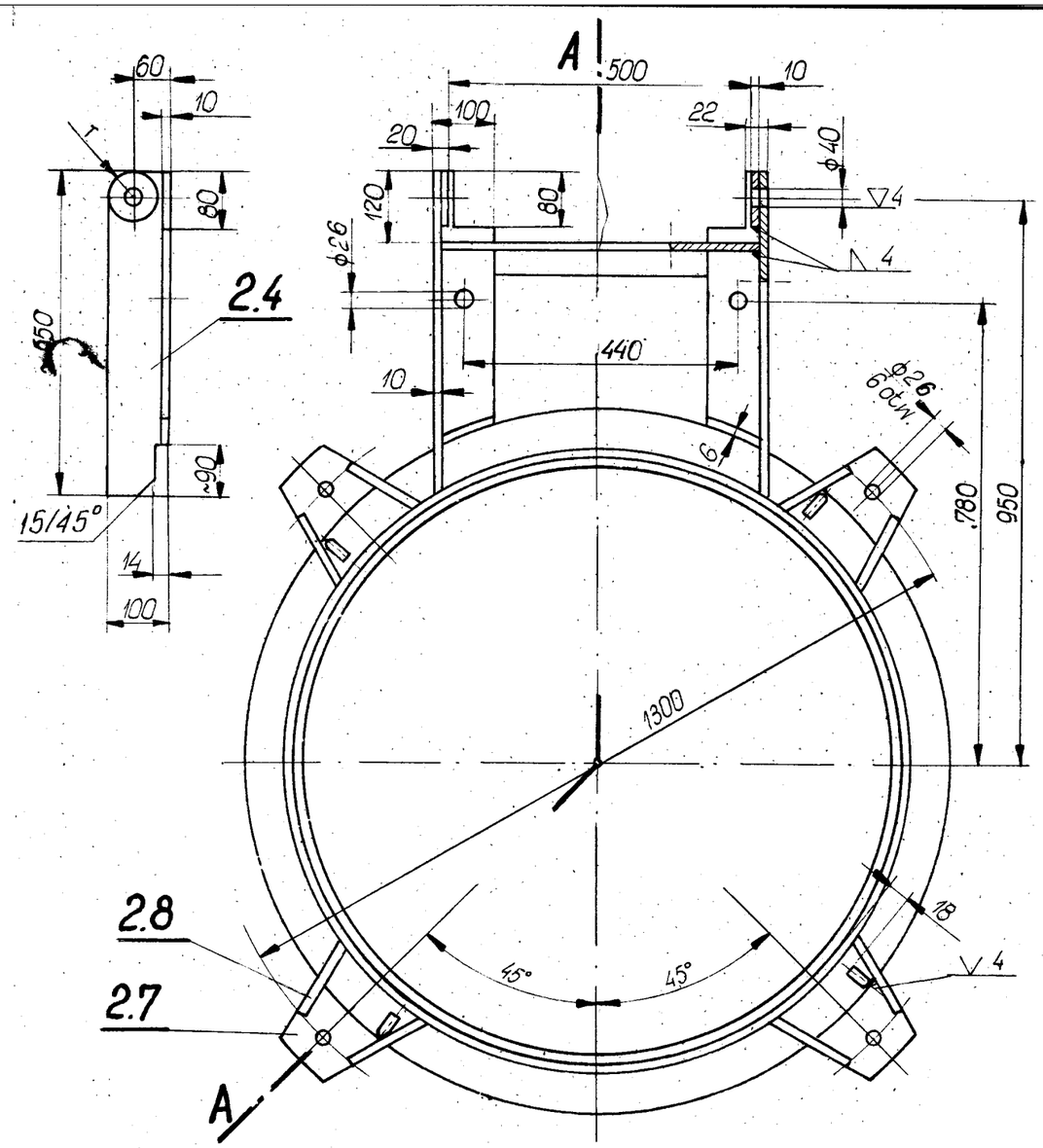
mgr inż. Zbigniew Bartosik
Upr. bud. nr WA-54/90

ADAPTACJA
Egz. nr. 1
Zał. nr. 16.10
Projekt wykonawczy

PWZ-3/100 K | Arkusz 21 | Arkuszy 42



Tablica 36

					Ogółem	140.0	
2.9	ϕ 10-120	St3SX		4	0,07	0,3	
2.8	×14×86-160	St3SX		8	1.4	19.2	
2.7	×14×150-180	St3SX		4	2.8	11.2	
2.6	×10×ϕ80	St3SX		2	0,4	0,8	
2.5	L 60×8-520	St3SX		1	3,7	3,7	
2.4	L 100×10-550	St3SX		2	12,0	24,0	1 lewy 1 prawy
2.3	□ 10-3260	St3SX		1	2,1	2,1	
2.2	-80×14-3700	St3SX		1	28,2	28,2	
2.1	×9×220-3240	St3SX		1	50,0	50,0	
2	Korpus						
Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostk. Ciężar kG	Razem	Uwagi

1. Cięte krawędzie obrobić ▽2
2. Nieoznaczone spoiny wykonać △6
3. Elementy poz. 2.4 i 2.6 spawać po włożeniu pasowanego pręta w otwory ϕ40 zachowując rozstawienie otworów ϕ26
4. Przy spawaniu elementów poz. 2.7 do poz. 2.1 zachować rozstawienie 6-ciu otw. ϕ26 wg. szablonu sworznio-wego.

CENTRALNE BIURO STUDIÓW I PROJEKTÓW WODNYCH MELIORACJI W WARSZAWIE

P. O. T.		Nazwa prob. Projekty typowe zamknięć do przepustów wałowych	Kierownik inż. J. Sztuk
Stadium	P.T.		
Skala	1:10		Kreślił A. Bukowska
Data opracow.	XI. 71	Zamówienie Detale	Sprawdził inż. J. Konarski
Data zatw.	11.VII.72.	Klapa zwrotna ϕ 100	Kier. pros. inż. W. Adamski

2