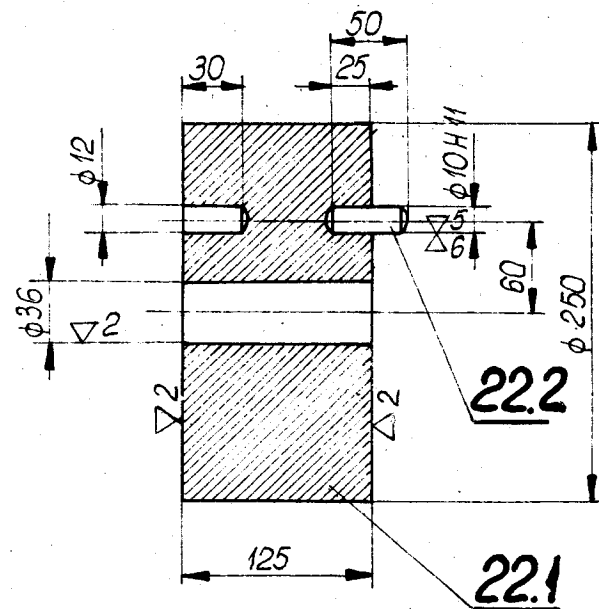


Tablica 50

Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostk.	Razem Ciężar kg	Uwagi
23	Trzpień $\phi 35-600$	St 4		1		4,5	

Skala 1:5



Tablica 49

Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostk.	Razem Ciężar kg	Uwagi
22.2	Kotek z karb. 10x50	35	PN/M-85024	1		0,025	
22.1	$\phi 250-125$	ZLX		1		43,0	
22	Przeciwciężar						

Skala 1:5

ADAPTACJA

Egz. nr. 1

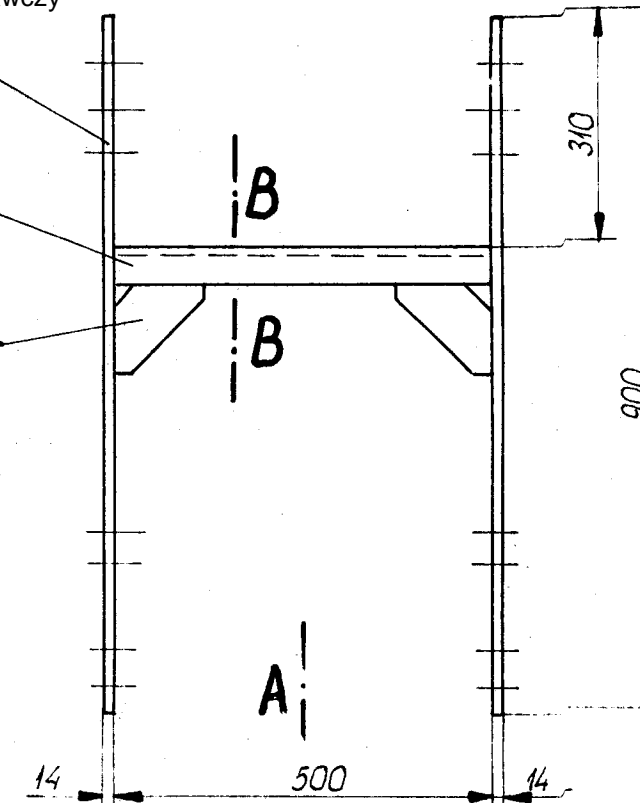
Zał. nr. 16.15

Projekt wykonawczy

21.1

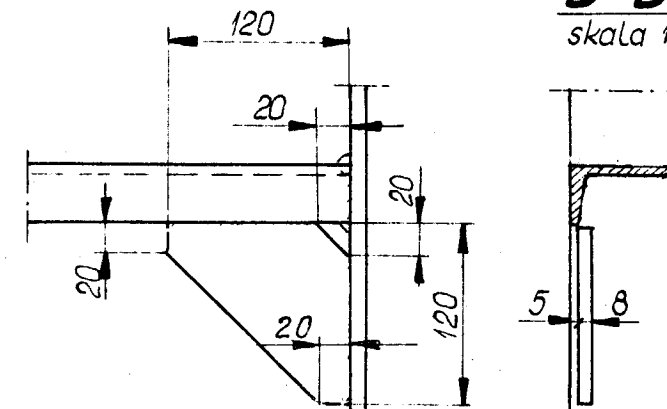
21.2

21.3

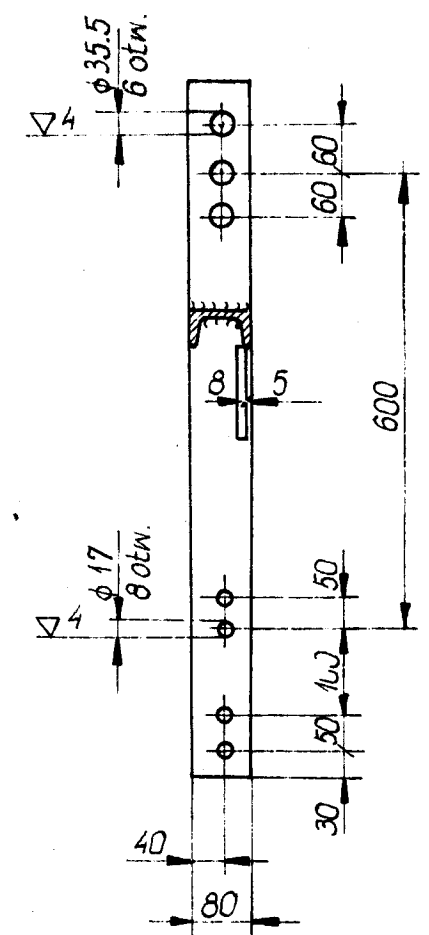


B-B

skala 1:5



A-A



mgr inż. Zbigniew Bartosik
Upr. bud. nr WA-54/90

1. Cięte krawędzie obrót
2. Cokość spawać $\Delta 4$.
3. Otwory wiercić wg. szablonu
4. Elementy spawać po zamocowaniu poz. 21.1 do ramienia poz. 3

Tablica 48

Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostk.	Razem Ciężar kg	Uwagi
21.3	x 8x120x120	St 3SX		2	0,5	1,0	
21.2	C80-500	St 3SX		1	4,3	4,3	
21.1	-80x14-900	St 3SX		2	8,0	16,0	
21	Ramie przykręc.						

P. O. T.	Nazwa projektu	Projektant	Inż. J. Szyk
Wzrost	P.T.	Projekt typowe zamknięcie do przegustów wodnych.	
Skala	1:10		
Wzrost	XI.71		
Wzrost	11.VII.72		