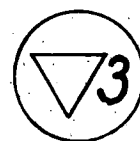


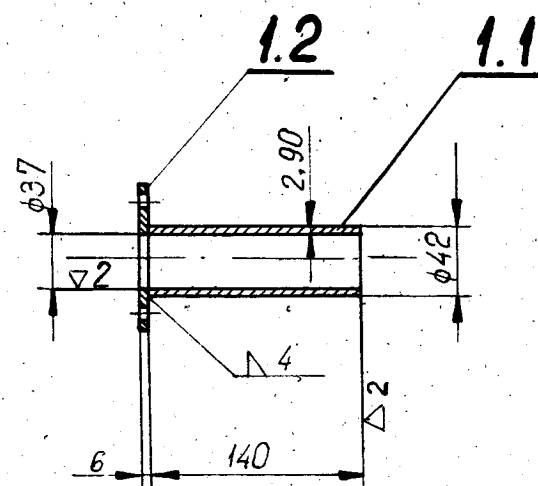
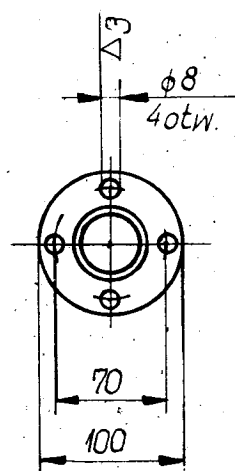
Otwory $\phi 8 H11$ wykonać przy montażu razem z pierścieniami osadczymi.



Tablica 40

Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostka	Razem Ciężar kg	Uwagi
7	Sworzeń $\phi 40 \times 590$	St 4	1			5,9	

Skala 1:2



Tablica 39

Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostka	Razem Ciężar kg	Uwagi
1.2	$X 6 \times \phi 100 / \phi 37$	St 3S		1		0,46	
1.1	Rura $\phi 42 \times 2,9 - 140$	R10		1		0,44	
1	Tulejka do wbetonowania						

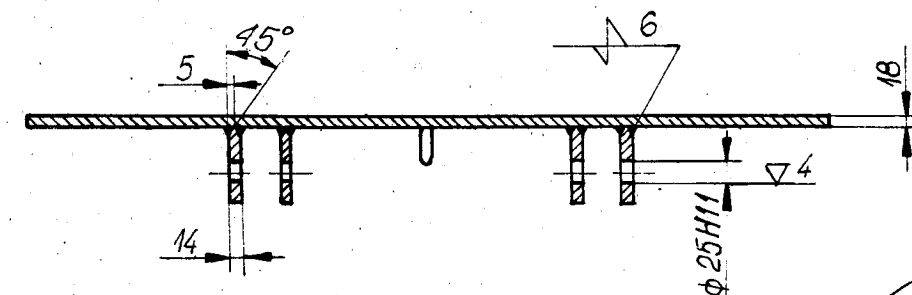
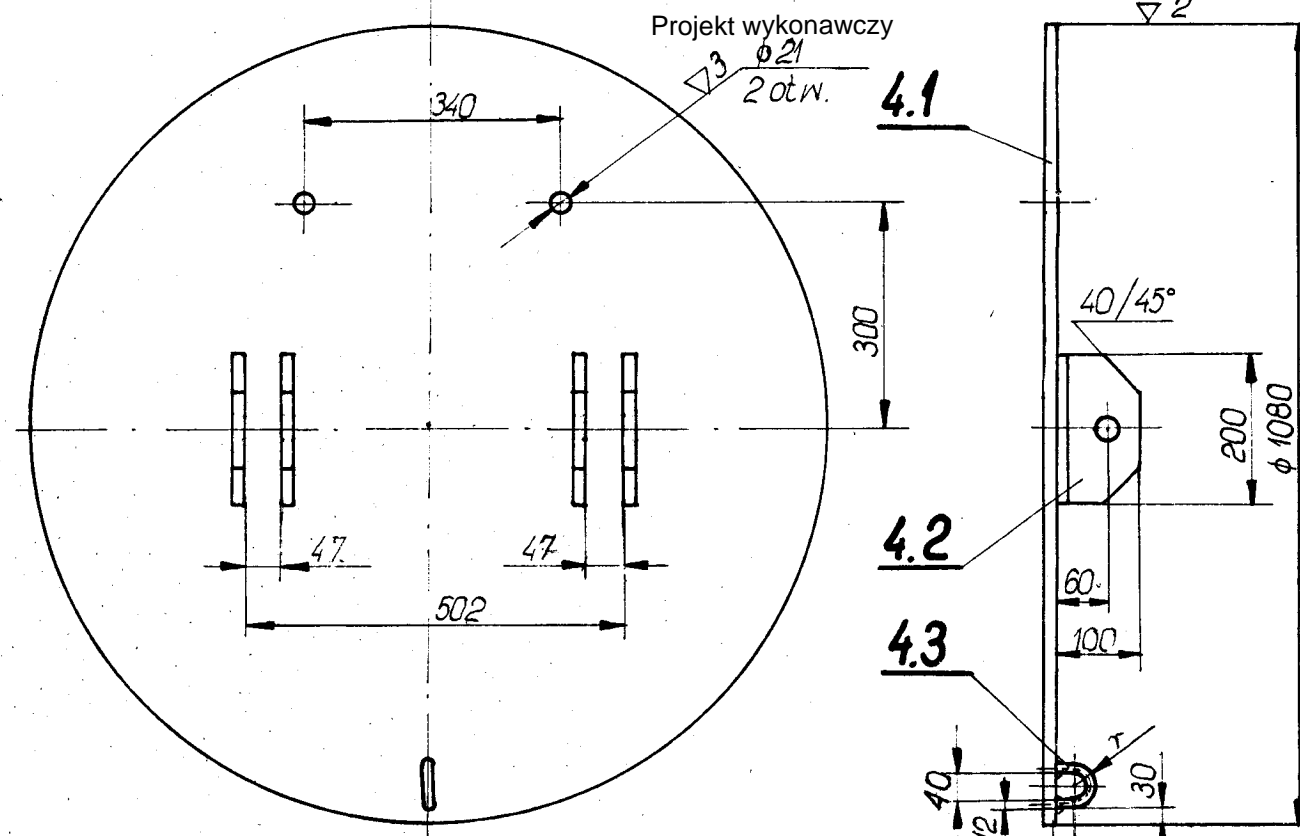
Skala 1:5

ADAPTACJA

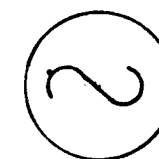
Egz. nr. 1

Zał. nr. 16.12

Projekt wykonawczy



mgr inż. Zbigniew Bartosik
Upr. bud. nr WA-54/90



Tablica 38

Nr cz.	Nazwa lub wymiar	Materiał	Nr ark. lub normy	Ilość szt.	Jednostka	Razem Ciężar kg	Uwagi
4.3	$\phi 12 \times 130$	St 3S X		1		0,12	
4.2	$\times 14 \times 100 \times 200$	St 3S X		4		2,0	
4.1	$\times 18 \times \phi 1080$	St 3S X		1		130,0	
4	Kłapa						

1. Ciepłe krawędzie obrobić $\nabla 2$
2. Pozostałe spoiny wykonać $\nabla 4$
3. Uchwyt poz. 4.2 spawać po włożeniu pasowanego pręta w otwory $\phi 25 H11$

P. O. T.	Nazwa projektu	Projektant	Inż. J. Szyk	Redaktor
Stadium	P.T.	Projekty typowe zamknięć do przepustów wiatrowych		
Skala	1:10			
Opis	XI. 71.	Załącznik: Detale		
Zob.	11.VII.72.	Kłapa zwrotna $\phi 100$		