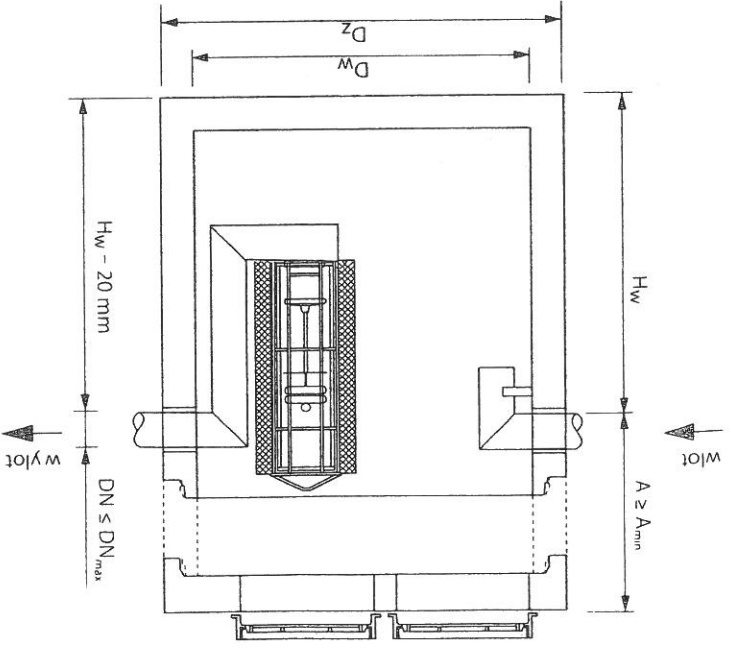


# SEPARATORY KOALESCENCYJNE Z OSADNIKIEM PSK-H KOALA II



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu PSK-H koala II, wraz z opisem technicznym i możliwymi modyfikacjami i wymiarów, znajdują się na stronie [www.ecol-unicon.com](http://www.ecol-unicon.com) czonej płycie CD oraz na stronie

Separatory PSK-H KOALA II posiadają Aprobatę Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2006-08-0274.  
Separatory PSK-H KOALA II należą do oddzielaczy klasy I (zgodnie z PN-EN 858).

Model	Q <sub>nom</sub> (NS)	Wymiary				Średnica rur DN <sub>max</sub>	Pojemność				Waga	
		D <sub>w</sub> [mm]	D <sub>z</sub> [mm]	H [mm]	A <sub>min</sub> [mm]		część osadowej V <sub>os</sub> [dm <sup>3</sup> ]	całkowita wita [dm <sup>3</sup> ]	magazy-nowania oleju V <sub>L</sub> [dm <sup>3</sup> ]	całkowita wita [dm <sup>3</sup> ]		
PSK-H koala II 3/650	3	1200	1500	1220	580	160	160	160	160	160	160	2900
PSK-H koala II 3/900	3	1500	1800	1150	700	160	1700	520	980	4900	3800	3800
PSK-H koala II 3/2500	3	2000	2300	1430	900	160	3900	930	2630	8200	6400	6400
PSK-H koala II 6/1200	6	1500	1800	1320	530	160	2000	520	1290	4900	3800	3800
PSK-H koala II 6/2500	6	2000	2300	1430	900	160	3900	930	2630	8200	6400	6400
PSK-H koala II 6/5000	6	2500	2800	1660	680	160	7300	1450	5250	11600	8400	8400
PSK-H koala II 10/2500	10	2000	2300	1430	900	160	3900	930	2630	8200	6400	6400
PSK-H koala II 10/5000	10	2500	2800	1660	680	160	7300	1450	5250	11600	8400	8400
PSK-H koala II 15/1500	15	2000	2300	1230	600	200	3300	1340	1660	7000	5100	5100
PSK-H koala II 15/3000	15	2000	2300	1710	620	200	4800	1340	3170	8200	6400	6400
PSK-H koala II 20/2000	20	2000	2300	1390	940	200	3800	1340	3170	8200	6400	6400
PSK-H koala II 20/4000	20	2500	2800	1570	770	200	6800	2080	4270	11600	8400	8400
PSK-H koala II 30/3000	30	2000	2300	1850	990	315	5200	1830	3180	9500	7600	7600
PSK-H koala II 30/6000	30	2500	2800	2120	730	315	9500	2860	6300	13100	9900	9900
PSK-H koala II 40/4000	40	2500	2800	1700	890	315	7500	2860	4240	12400	9200	9200
PSK-H koala II 40/8000	40	3000	3300	2030	850	315	13100	4120	8440	17200	12100/6700	12100/6700
PSK-H koala II 50/5000	50	3000	3300	2100	780	315	13600	4120	5400	17200	12100/6700	12100/6700
PSK-H koala II 50/10000	50	3000	3300	2800	840	315	18500	4120	10350	20000	8600	8600
PSK-H koala II 65/6500	65	3000	3300	2310	820	315	15100	4120	6890	18100	8600	8600
PSK-H koala II 80/8000	80	3000	3300	2530	850	315	16600	4120	8440	19400	8600	8600
PSK-H koala II 100/10000	100	3000	3300	2970	930	400	19700	5490	10390	21000	9500	9500

\*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgow naddupowy opisanych w rozdziale „Studnie i zbiorniki betonowe” str. 6.

W skład separatora wchodzi: przykryty zlebetową pokrywą zbiornik o przekroju kołowym wykonany z żelbetu i betonu. Pokrywa wyposażona jest we wąż. W zbiorniku znajdują się: wyposażenie wewnętrzne, materiał koalescencyjny. Separator standardowo wyposażony jest również w samoczynne zamknięcie uruchamiane, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy pojemność magazynowania separatora. W przypadku konieczności zastosowania separatora w korpusie z tworzywa sztucznego należy dobrać urządzenie typu ESK-H. Każdy z oferowanych separatorów ESK-H może być wykonany według podanego typoszeregu w korpusie z tworzywa sztucznego, korpusy z PE produkowane są w klasach wytrzymałości SN4 i SN8 [kN/m<sup>2</sup>] wg PN-EN ISO 9969:2007.

# SEPARATORY